.............. **Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten**
nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101 als Kompaktanlage, bestehend aus Abscheider Klasse I (mit Koaleszenzeinrichtung) und Abscheider Klasse II (Schwerkraftabscheider) inkl. integriertem Schlammfang
entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

* Typ **3A-capsa**
* mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauartgenehmigung; DIBt, Berlin – Zulassungs-Nr. Z-83.3-390, CE-Kennzeichnung u. Herstellerbescheinigung, dass die Abscheideranlage den bei der Zulassungserteilung bescheinigten Anforderungen entspricht
* mit **RAL-GZ 693** Abscheideranlagen
* unabhängige Fremdüberwachung durch externe Prüfstelle
* Behälterherstellung in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik
* Stahlbetonbehälter Wandstärke 15 cm, Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1
* wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) notwendig ist, sind Schachtringe im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen
* Abdeckplatte mit 2 Wartungsöffnungen und mit konstruktiv gesicherter Zugänglichkeit zu allen Bereichen ohne Ausbau von Einbauteilen im Rahmen der Generalinspektion
* Koaleszenzeinrichtung zur Eigenkontrolle und Wartung problemlos herausziehbar
* alle Funktionseinbauteile Edelstahl Rostfrei®, Werkstoff 1.4301
* Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Flüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen
* gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
* hydraulische Wirksamkeit durch unabhängige Prüfstelle mit Typprüfung inklusive Prüfzeugnis

Ergänzung technischer Daten, Alternativen und Optionen auswählen:

* Nenngröße (NS) **x**
* Speichermenge Leichtflüssigkeit: x Liter
* Volumen Schlammfang: **x** Liter
* Zu- und Ablaufnennweite DN: **x** mm
* Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle: x mm
* selbsttätige Verschlusseinrichtung tariert für ein Dichte der abzuscheidenden Leichtflüssigkeit 0,90 / 0,95 g/cm³
* Schachtabdeckung nach DIN EN 124/DIN 1229, mit Aufschrift „Abscheider“, Kl. B 125 / D 400
* Rohrsystem: KG / PE-HD
* mit PE-HD-Innenauskleidung anstelle der normgerechten Beschichtung
* Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)

Produkthersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel.: 0821/5 68 86 – 0, Fax: - 99

E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Liefern und Versetzen in vorbereitete Baugrube

Versetzen in vorbereitete Baugrube
(Abscheideranlage wird bauseits beigestellt)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl | 1 |  Stück |  ................ |  .................. |

Anmerkungen:

1. Die blaue Schrift ist gezielt zu bearbeiten: Ergänzungen technischer Daten und Auswahl (Text ggf. löschen).
2. Die Ausschreibung ist ggf. durch die normativ geforderte Generalinspektion und ggf. Inbetriebnahme vor Ort zu ergänzen.

.............. **Probenahmeschacht**
zur ordnungsgemäßen Entnahme der Abwasserproben und als Übergabe- und Inspektionsschacht für die Kanalisation
entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

* Typ **3A-P**
* mit **RAL-GZ 693** Abscheideranlagen
* unabhängige Fremdüberwachung durch externe Prüfstelle
* Behälterinnendurchmesser 1000 mm
* Behälterherstellung in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik
* Stahlbetonbehälter Wandstärke 15 cm, Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung
* wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) notwendig ist, sind Schachtringe im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen
* gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
* mit eingebautem abgeschrägtem Rohrstutzen aus Edelstahl Rostfrei® (Werkstoff 1.4301)
* mit Rinnenausbildung und Berme

Ergänzung technischer Daten, Alternativen und Optionen auswählen:

* Zu- und Ablaufnennweite DN: **x** mm
* Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle: x mm
* schwerstes Einzelteil ca.: x kg
* Schachtabdeckung nach DIN EN 124/DIN 1229, mit Aufschrift „Lüftungsöffnungen“, Kl. B 125 / D 400
* Rohrsystem: KG / PE-HD
* Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)

Produkthersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel.: 0821/5 68 86 – 0, Fax: - 99

E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Liefern und Versetzen in vorbereitete Baugrube

Versetzen in vorbereitete Baugrube
(Abscheideranlage wird bauseits beigestellt)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl | 1 |  Stück |  ................ |  .................. |

Anmerkungen:

1. Die blaue Schrift ist gezielt zu bearbeiten: Ergänzungen technischer Daten und Auswahl (Text ggf. löschen).
2. Die Ausschreibung ist ggf. durch die normativ geforderte Generalinspektion und ggf. Inbetriebnahme vor Ort zu ergänzen.

.............. **Selbsttätige Warneinrichtung**

zur Überwachung der abgeschiedenen Leichtflüssigkeitsschichtdicke (max. Ölschicht) in Abscheideranlagen nach DIN EN 858 und
DIN 1999-100 und zur Überwachung des Aufstaus bzw. der Überfüllung des Abscheiders,

bestehend aus:

* Typ 3A-leicon OAC
* Anzeige- und Steuergerät mit optischer und akustischer Signalanzeige, Sensorstromkreise in eigensicherer Ex-geschützter Ausführung mit Zulassung für Zone 0, EG Baumusterprüfbescheinigung Nr.: TÜV 17 ATEX 204326, im Kunststoffgehäuse (Gehäu-seschutzart IP 65, ausgelegt für 230 V, 50 – 60 Hz, Notstromversorgung mit 12/24 V DC möglich
* Microcontroller-Technik mit Klartextdisplay, spritzwassergeschützte Bedientastatur und Stör-/Systemmeldespeicher mit Erfassung von Datum und Uhrzeit
* 4 Melderelais (Betrieb, Aufstau, Leichtflüssigkeit, Schlamm)
* werkseitig eingerichteter Bootloader zum Softwareupdate per USB-Massenschpeicher
* Leichtflüssigkeitssensor (OA) zur Überwachung der Leichtflüssigkeitsschichtdicke
* Niveauwächter NW zur Überwachung des Aufstaus
* Ausführung mit Anschlussmöglichkeit von bis zu 4 Sensoren
(je Abscheider 1x OA und 1x NW)
* verschraubte Muffe mit gelgefüllten Splice-Verbindern und Kabelbriden zur einfachen Montage der Sensoren

technische Daten wie folgt:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Abgeschirmtes Zuleitungskabel,Typ ÖLFLEX EB 2 x 0,75 mm² (max. 300 m) | Länge: | X |  m |
| Art und Anzahl der Sensoren:Phasengrenzstandsensor OA |  | X |  St. |
| Niveauwächter NW |  | X |  St. |

Hersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel.: 0821/5 68 86 – 0, Fax: - 99

E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Liefern und Montieren

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl | 1 |  Stück | ..................... | ............................ |

.............. **Kabeldurchführungssystem für Warnanlagen**

bestehend aus:

* Anschluss mit Dichtung (durch die Wand des Stahlbeton­beckens) für Kunststoffleerrohr DN 100
* Kabel-Abdichtungssystem mit 4 PG-Verschraubungen für Kabel und Rohre von 9 – 20 mm Außendurchmesser, mit Blindstopfen

mineralölbeständig, gas- und wasserdicht, druckgeprüft 100 mbarLuft und Wasser,vom TÜV zertifiziert

Liefern und Montieren

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl | 1 |  Stück | ......................... | ........................ |